# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-250715

(43)Date of publication of application: 28.09.1993

(51)Int.CI.

G11B 7/125 G01M 11/00

(21)Application number : 04-047115

(71)Applicant:

**FUJITSU LTD** 

(22)Date of filing:

04.03.1992

(72)Inventor:

**MASAKI ISAO** 

YANAGI SHIGETOMO

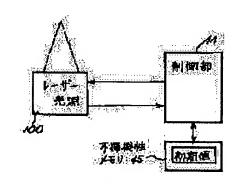
**ARAI SHIGERU** 

### (54) DECIDING METHOD FOR LIFE OF LASER LIGHT SOURCE

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To improve a life deciding accuracy even if apparatuses are irregular in a method for deciding a life of a laser light source to decide a life of the light source to be used for an optical disk apparatus, etc.

CONSTITUTION: A laser light source 100 for generating optical power responsive to a current, and a controller 44 for setting a current value of the light source are provided. A desired operation is performed by a light emitted from the light source 100. A nonvolatile memory 45 is provided in the controller 44. A current value is previously varied by the controller 44, the light source is so regulated that the power of the light source 100 becomes a predetermined value, and the regulated value is stored as an initial value in the memory 45. In the case of the regulation at the time of operating an apparatus, the initial value of the memory 45 is read, and a life of the light source 100 is decided by comparing it with a regulated value of the regulation.



### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

20.03.1995

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

30.09.1997

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision

of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3060698

[Date of registration]

28.04.2000

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

09-18463

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

30.10.1997

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

# (12)特許公報 (B2)

(11)特許番号

特許第3060698号

(P3060698)

(45) 発行日 平成12年7月10日(2000.7.10)

平成12年4月28日(2000. 4.28) (24)登録日

(51) Int. Cl. 7

識別記号

G11B 7/125

G 0 1 M 11/00 FΙ

G11B 7/125 A

G01M 11/00

# 請求項の数6

(全13頁)

(21)出願番号 特願平4-47115

(22)出願日

平成4年3月4日 (1992.3.4)

(65)公開番号

特開平5~250715

(43)公開日

平成5年9月28日(1993.9.28)

審查請求日

平成7年3月20日(1995.3.20)

審判番号

平9-18463

審判請求日

平成9年10月30日(1997.10.30)

(73)特許権者 000005223

富士通株式会社

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番1

身

(72) 発明者 正木 功

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地・

富士通株式会社内

(72)発明者 柳 茂知

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

(74)代理人 100083297

弁理士 山谷 晧榮

合議体

審判長 小林 邦雄

審判官 稲積 義登

審判官、田部 元史

最終頁に続く

### (54) 【発明の名称】レーザー光源の寿命判定装置

### (57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】 電流に応じた光パワーを発生するレーザ 一光源と、前記レーザー光源の制御値を指示する制御部 とを有し、前記レーザー光源の照射光によって、所望の 動作を行う装置において、

前記レーザー光源の光パワーがリード時又はライト時又 はイレーズ時のそれぞれに対応した所定値になった時の 制御値により定められた初期値を予め格納する不揮発性 メモリを僻え、

前記制御部は、

装置の電源オン時、又は、所定タイミング毎の前記レー <u>ザー光源の</u>発光調整の際に測定した、前記レーザー光源 の光パワーがリード時又はライト時又はイレーズ時のそ れぞれに対応した所定値となった時の制御値と、前記不 揮発性メモリの対応する初期値とを比較し、前記レーザ

一光源の寿命の判定を行うことを特徴とするレーザー光 源の寿命判定装置。

【請求項2】 前記発光調整毎に、前記発光調整の制御 値を前記不揮発性メモリに格納することを特徴とする請 求項1のレーザー光源の寿命判定装置。

【請求項3】 比較のための前記初期値は、前記不揮発 性メモリの制御値に補正値を加算した値であることを特 徴とする請求項1のレーザー光源の寿命判定装置。

【請求項4】 前記発光調整の制御値と初期値との比較 10 により、前記レーザー光源の寿命と判定した時に、レー ザー光源の寿命通知を上位装置に通知することを特徴と する請求項1又は2のレーザー光源の寿命判定装置。

前記発光調整の制御値と初期値との比較 ・【請求項5】 により、前記レーザー光源の寿命と判定した時に、レー ザー光源の寿命を示す情報を前記不揮発性メモリに格納 することを特徴とする請求項1又は2又は3のレーザー 光源の寿命判定装置。

【請求項6】 前記レーザー光源が、光ディスクに対し て、光を照射する光学ヘッドに設けられ、少なくとも光 ディスクの情報を読み出すためのものであることを特徴 とする請求項1又は2又は3又は4のレーザー光源の券 命判定装置。

### 【発明の詳細な説明】

·【0001】(目次)

産業上の利用分野

従来の技術(図8)

発明が解決しようとする課題

課題を解決するための手段 (図1)

作用

#### 実施例

- (a) 第1の実施例の説明 (図2乃至図6)
- (b) 第2の実施例の説明 (図7)
- (c) 他の実施例の説明

# 発明の効果

#### [0002]

【産業上の利用分野】本発明は、光ディスク装置等にお いて使用されるレーザー光源の寿命を判定するレーザー 光源の寿命判定装置に関する。

【0003】光ディスク装置(光磁気ディスク装置を含 む)、レーザープリンタ等では、レーザー光源を利用し て、情報の読み出し、書き込み、画像の書き込みを行っ ている。

【0004】このようなレーザー光源を使用する装置で は、レーザー光源から所定の光パワーを出力させる必要 があり、このため、電源オン時等の動作前に、レーザー 光源の駆動電流を、所定の光パワーが得られるよう調整 を行っており、これを発光関整という。

【0005】しかしながら、レーザー光源、特にレーザ ーダイオードは、長時間使用したり、過電流を加えたり すると劣化し、所定の光パワーを出力するのに、駆動電 流が大きくなり、更に劣化が進むと、最大電流を流して も、必要とする所定の光パワーが得られなくなり、記録 再生等が正常に行われなくなる。

【0006】このため、レーザー光源の寿命を事前に判 断する技術が求められる。

### [0007]

【従来の技術】図8は従来技術の説明図である。図8 (A) に示すように、光ディスク (光磁気ディスク) 装。 置では、光学ヘッド10にレーザーダイオード100を 設け、回転させた光ディスク20に対し、レーザーダイ オード100の光を照射することにより、情報を記録し たり、その反射光の性質(光量、偏光面等)の変化を検 出することにより、情報を再生する。

【0008】このレーザーダイオード100が劣化する。

イトパワーを得るための電流が、InからIsへ、Ia からI。へ増加し、更に劣化すると、装置の最大電流を 流しても、必要な光パワーが得られなくなり、マージン ぎりぎりでライトした場合には、経時後にデータを再生 できなくなる等正常なライト・リードができなくなる可 能性がある。

【0009】このため、レーザーダイオード100の寿 命を事前に判定する必要があり、従来は、制御部44 が、レーザーダイオード100を所定パワーで発光させ 10 るのに必要な電流を測定し、所定の制限電流値と比較し て、制限電流値を越えると、レーザーダイオード100 の寿命がきたと判定する方法をとっていた。

### [0010]

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、従来技 術では、次の問題があった。

●装置間の回路やレーザー光源の性能にバラツキがあ り、制限値を設定することが困難である。

【0011】②制限値を大きくすると、レーザー光源に よっては、制限値に到る前に劣化し、正常なライト・リ 20 一ド動作等が不可能となり、制限値を小さくすると、劣 化に到る前に、寿命と判定され、未だ使用できるのに、 交換となり、無駄が発生する。

【0012】従って、本発明は、装置の個々にバラツキ があっても、寿命判定精度を向上することができるレー ザー光源の寿命判定装置を提供することを目的とする。 [0'013]

【課題を解決するための手段】図1は本発明の原理図で ある。本発明の請求項1は、電流に応じた光パワーを発 生するレーザー光源100と、前記レーザー光源100 の制御値を指示する制御部44とを有し、前配レーザー 光源100の照射光によって、所望の動作を行う装置に おいて、前配レーザー光源100の光パワーがリード時 又はライト時又はイレーズ時のそれぞれに対応した所定 値になった時の制御値により定められた初期値を予め格 納する不揮発性メモリ45を備え、前記制御部44は、 装置の電源オン時、又は、前記レーザー光源が発光した 所定タイミング毎の発光調整の際に測定した、前記レー ザー光源100の光パワーがリード時又はライト時又は イレーズ時のそれぞれに対応した所定値となった時の制 40 御値と、前記不揮発性メモリ 4 5 の対応する初期値とを 比較し、前記レーザー光源100の寿命の判定を行うこ とを特徴とする。

# [0014]

【0015】本発明の請求項2は、請求項1において、 前記発光調整毎に、前記発光調整の制御値を前記不揮発 性メモリ45に格納することを特徴とする。本発明の請 求項3は、請求項1において、<u>比較のための前配初期値</u> は、前配不揮発性メモリの制御値に補正値を加算した値 であることを特徴とする。本発明の請求項4は、請求項 と、図8(B)に示すように、必要なリードパワー、ラ 50 1又は2又は3において、前記発光調整の制御値と初期 値との比較により、前記レーザー光源100の寿命と判定した時に、レーザー光源の寿命通知を上位装置に通知することを特徴とする。

【0016】本発明の請求項5は、請求項1又は2又は3又は4において、前記発光調整の制御値と初期値との比較により、前配レーザー光源100の寿命と判定した時に、レーザー光源の寿命を示す情報を前記不揮発性メモリ45に格納することを特徴とする。

【0017】本発明の請求項6は、請求項1又は2又は3又は4又は5において、前記レーザー光源100が、光ディスク20に対して、光を照射する光学ヘッド10に設けられ、少なくとも光ディスク20の情報を読み出すためのものであることを特徴とする。

### [0018]

【作用】本発明の請求項1では、レーザー光源100の 光パワーがリード時又はライト時又はイレーズ時のそれ ぞれに対応した所定値になった時の制御値により定められた初期値を予め格納する不揮発性メモリ45を備え、前記制御部44は、装置の電源オン時、又は、所定タイミング毎の前記レーザー光源の発光調整の際に測定した、前記レーザー光源100の光パワーがリード時又はライト時又はイレーズ時のそれぞれに対応した所定値となった時の制御値と、前記トーザー光源100の寿命の判定を行うので、個々の装置のレーザー光源の初期値と比較して、寿命を判定するため、個々の装置の性能に応じた正確な寿命判定ができる。

【0019】また、装置の電源オン時に行えば、装置の 動作前に、事前にレーザー光源の寿命判定ができる。更 に、レーザー光源が発光した所定タイミング毎に行え ば、電源を長時間オフしないライブラリー装置等におい ても、定期的にレーザー光源の寿命を判定できる。

【0020】本発明の請求項2では、発光調整毎に、前記発光調整の制御値を前記不揮発性メモリ45に格納するので、発光調整の履歴が残っているため、レーザー光源の寿命発生の原因調査等に役立つ。本発明の請求項3では、比較のための初期値は補正値を加算するため、容易に作成することができる。

【0021】本発明の請求項4では、発光調整の制御値と初期値との比較により、前記レーザー光源100の寿命と判定した時に、レーザー光源の寿命通知を上位装置に通知するので、上位装置がオペレータの通知、動作の停止等の適切な処置をとることができる。

【0022】本発明の請求項5では、発光調整の制御値と初期値との比較により、前記レーザー光源100の寿命と判定した時に、レーザー光源の寿命を示す情報を前記不揮発性メモリ45に格納するため、電源オフされても、履歴が残り、装置動作を事前に停止する等の処置をとらせることができる。

【0023】本発明の請求項6では、レーザー光源100が、光ディスク20に対して、光を照射する光学へッド10に設けられ、少なくとも光ディスク20の情報を読み出すためのものであるため、光ディスク装置のリード・ライト動作を確実にするとともに、レーザー光源を最大限まで使用できる。

# [0024]

## 【実施例】

# (a) 第1の実施例の説明

10 図2は本発明の一実施例構成図、図3は本発明の一実施 例裏面図であり、光磁気ディスク装置を示している。

【0025】図2(A)中、1は光磁気ディスク装置であり、10は可動光学ヘッドであり、光ディスク20に光を照射して、書き込み、読み出しを行うもの、10aは固定光学ヘッドであり、発光部(レーザーダイオード)100、光学系、受光部等の固定部分を収納するもの、11はVCM(ボイスコイルモータ)コイルであり、光学ヘッド10を光ディスク20の半径方向に駆動するもの、12はポジショナー(可動部分)であり、光20 学ヘッド10とVCMコイル11を備えるものである。

【0026】13はポジショナー12の内周ストッパであり、14はポジショナー12の外周ストッパであり、15はスピンドルモータであり、光ディスク20を回転するもの、16は外部磁石であり、光ディスク20に磁界を与え、書き込み可能とするものである。

【0.027】2は光ディスクカートリッジであり、光ディスク20を備え、光磁気ディスク装置1に着脱されるものである。図2(B)において、17は発光部であり、LED(発光ダイオード)で構成され、ポジショナー12に設けられ、半導体位置検出素子18に光を発光するもの、18は半導体位置検出素子(PSD)であり、ポジショナー12の移動経路に並行に設けられ、発光部17の光を受光面18aで検出して、ポジショナー12の位置(絶対位置)に対応する電流出力を発生するものである。

【0028】図2(B)、図3において、11aはVC M磁石であり、VCMコイル11とともに、VCM(直進モータ)を構成するもの、12aは空間部であり、スピンドルモータ15が邪魔にならずポジショナー12を移動可能とするためのもの、12bは連結部であり、VCMコイル11と光学ヘッド10とを連結し、空間部12aを形成するものである。

【0029】図3の裏面図に示すように、光学ヘッド1 0の光照射方向と反対の裏面側に、半導体位置検出素子 18が固定され、発光部17がポジショナー12の光学 ヘッド10の近傍に設けられている。

【0030】このように、発光部17を独立に設けているので、光学ヘッド10が発光していない時でも、位置検出ができ、シーク動作が可能となり、発光量も十分とれ、正確な位置検出によるシーク動作が可能となる。

【0.031】しかも、裏面側に設けたので、光学ヘッド 10の発光時に、迷い光により、位置を誤検出するおそ れがない。又、光学ヘッド10は対物レンズ、トラック **/フォーカスアクチュエータ等の可動部のみを搭載し、** 発光部、受光部、光学系は固定光学ヘッド10aに設け られ、固定光学ヘッド10aと可動光学ヘッド10とは 光結合しており、これにより、可動光学ヘッド10を軽 くでき、高速駆動が可能となる。

【0032】更に、スピンドルモータ15を横から跨ぐ ように、ポジショナー12を構成しているので、高速の VCMを用いて、装置を小型化できる。図4は本発明の 一実施例ブロック図である。

【0033】図中、図2、図3で示したものと同一のも のは同一の記号で示してあり、30、31は各々電流・ 電圧変換回路であり、半導体位置検出素子18の両端の 電流出力  $I_1$  、  $I_2$  を電圧 $V_1$  、  $V_2$  に変換するもの、 32は差回路であり、電圧V1から電圧V2を差引き、 位置信号を発生するもの、33はAD(アナログ・デジ タル)コンパータであり、アナログ位置信号をデジタル 信号に変換して、制御プロック44に入力するものであ

【0034】34はDA (デジタル・アナログ) コンパ ータであり、制御部44のデジタル駆動借号をアナログ. 駆動信号に変換するもの、35は差回路であり、位置信 号から駆動信号を差引き、位置誤差信号を発生するも の、36は位相補償回路であり、位置誤差信号の高城成 分を進ませ、位相補償するもの、37はVCM駆動アン プであり、位相補債回路36の出力により、ポジショナ ー12のVCMコイル11を電流駆動するものである。

【0035】38はトラックサーボ制御部であり、可動 光学ヘッド10の反射光から固定光学ヘッド10aが発 生したトラックエラー信号TESにより、光学ヘッド1 0のトラックアクチュエータをサーボ制御するもの、3 9はフォーカスサーポ制御部であり、光学ヘッド10の 反射光から固定光学ヘッド10aが発生したフォーカス エラー信号FESにより、光学へッド10のフォーカス アクチュエータをサーボ制御するものである。

【0036】40はDAコンパータであり、制御部44 のレーザーダイオード100の駆動電流制御値をアナロ グ駆動電流制御量に変換するもの、41はスイッチであ り、制御部44の制御により、アナログ駆動電流制御量 をレーザーダイオード駆動アンプイ2に出力するもの、 42はレーザーダイオード駆動アイプであり、アナログ 駆動電流制御量によりレーザーダイオード100を駆動 するもの、43はADコンバータであり、レーザーダイ オード100のモニター光量をデジタル値に変換して、 制御部44に入力するものである。

【0037】44は制御部であり、マイクロプロセッサ (MPU) で構成され、上位からの指示により、シーク 行うもの、45は不揮発性メモリであり、EEPROM (電気的消去可能なプログラマブル・リード・オンリー ・メモリ)で構成され、パラメータ等を格納するもの、 46はRAM(ランダム・アクセス・メモリ)であり、 制御量等を格納しておくものである。

【0038】この実施例では、制御部44の駆動信号と 位置信号との差である位置誤差信号により、VCMコイ ル11を駆動できる。即ち、制御部(以下、プロセッサ という) 44は、上位から与えられた目標位置 r に対す る出力値Xを算出し、DAコンパータ34に駆動信号X を出力し、差回路35から発生する半導体位置検出素子 18の位置信号とDAコンパータ34の駆動信号Xとの 位置誤差信号が、位相補償回路36、VCM駆動アンプ 37を介しVCMコンバータ11に与えられ、シーク移 動する。

【0039】プロセッサ44は、ADコンパータ33か らの位置信号が目標位置となると、目標位置(トラッ ク)に位置決めされたことになり、シーク完了と判定 し、シーク動作を終了する。

【0040】その後、プロセッサ41は、トラックサー ボ制御部38、フォーカスサーボ制御部39をサーボオ ンして、光学ヘッド10によりリード/ライトを行う。 図5は本発明の第1の実施例立ち上げ時の測定処理フロ 一図、図6は本発明の第1の実施例電源オン処理フロー 図である。

【0041】図5により、装置立ち上げ測定処理につい て説明する。

●制御部(以下、プロセッサという) 44は、スイッチ 41をオフし、DAコンパータ40に制御値として「O 0」を出力し、スイッチ41をオンして、駆動アンプ4 2を介しレーザーダイオード100を駆動する。

【0042】②プロセッサ44は、DAコンパータ40 の制御値を+1して、DAコンパータ40に出力し、ス イッチ41、駆動アンプ42を介してレーザーダイオー ド100を駆動する。

【0043】 ③プロセッサ44は、レーザーダイオード 100のモニター光量をADコンパータ43より読み、 レーザーダイオード100の光パワーが規定パワーか判 定し、規定パワー以下なら、ステップ②に戻る。

【0044】この時、図8 (A) のように、リード/ラ イトするものでは、ライトパワーの方が大きいので、規 定パワーはライトパワーとし、リード/ライト/イレー ズなら、イレーズパワーが最も大きいので、規定パワー はイレーズパワーとする。

【0045】リード/ライト/イレーズの3ピームの場 合は、各レーザーダイオードについて、それぞれのリー ドパワー、ライトパワー、イレーズパワーを規定パワー とする。

【0046】④プロセッサ44は、レーザーダイオード 制御、リード/ライト制御等をプログラムの実行により 50 100の光パワーが規定パワーなら、現在のDAコンバ ⑤プロセッサ44は、ステップ①~④の動作を100回. 繰り返したかを判定し、100回に到らないと、ステッ プロに戻る。

【0047】⑥プロセッサ44は、ステップ①~④の動 作を100回繰り返したと判定すると、スイッチ41を オフして、RAM46に格納した100回分の制御値の 平均値Piを算出して、不揮発性メモリ(EEPRO M) 45に格納する。

【0048】このようにして、装置出荷前の立ち上げ時 に、レーザーダイオード100が所定の光パワーを発生 する制御値を測定し、不揮発性メモリ45に保持してお き、装置動作時の初期値とする。

【0049】次に、装置出荷後の装置の電源オン時の寿 命判定処理について、図6により説明する。

①電源オンにより、プロセッサ44は、不揮発性メモリ (EEPROM) 45より、平均値PiをRAM46に 読み出す。

【0050】②プロセッサ44は、スイッチ41をオフ し、DAコンパータ40に制御値として「00」を出力 し、スイッチ41をオンして、駆動アンプ42を介しレ ーザーダイオード100を駆動する。

【0051】③プロセッサ44は、DAコンパータ40 の制御値を+1して、DAコンパータ40を出力し、ス イッチ41、駆動アンプ42を介してレーザーダイオー ド100を駆動する。

【0052】④プロセッサ44は、レーザーダイオード 100のモニター光量をADコンパータ43より読み、 レーザーダイオード100の光パワーが規定パワーか判 定し、規定パワー以下なら、ステップ(3)に戻る。

【0053】 ⑤プロセッサ44は、レーザーダイオード 100の光パワーが規定パワーなら、現在のDAコンパ ータの制御値をRAM46に格納する。

⑥プロセッサ44は、ステップ①~⑤の動作を10回繰 り返したかを判定し、10回に到らないと、ステップ②

【0054】②プロセッサ44は、ステップ①~⑤の動 作を10回繰り返したと判定すると、RAM46の10 回分の制御値を読み出し、平均値Pcを算出する。

⑧次に、ブロセッサ44は、平均値Pcと、初期値Pi に増加制限値(「20」)を加えたものとを比較し、平 均値Pcが(Pi+20)以上でないなら、レーザーダ イオード100の寿命でないとして、調整を終了し、現 在のDAコンバータ40の出力でレーザーダイオード1 00を駆動する。

【0055】⑨プロセッサ44は、平均値Pcが(Pi +20)以上なら、レーザーダイオード100の寿命と 判定し、LD (レーザーダイオード) 寿命ステータスを 上位装置に返送する。

ペレータへの通知等の処置をとることができる。更に、 プロセッサ44は、不揮発性メモリ45にLD寿命フラ グを立て、発光調整を終了する。

【0057】このようにして、装置立ち上げ時に、レー ザーダイオード100が所定の光パワーとなる制御値を 測定し、初期値として格納しておき、電源オン時の発光 調整時に、調整した制御値を、初期値と比較して、レー ザーダイオード100の寿命判定を行うので、個々の装 置のレーザーダイオード100等の特性に応じた正確な 寿命判定ができる。

【0058】又、制御値の測定を繰り返し、平均値をと るので、正確な制御値を測定でき、初期値は、より正確 を期するため、100回実行し、電源オン時は、動作開 始が遅れないように、10回実行している。

【0059】更に、不揮発性メモリ45に、初期値を格 納するので、電源オフしても保持でき、初期値を失うこ とがない。

### (b) 第2の実施例の説明

図7は本発明の第2の実施例処理フロー図である。

【0060】この実施例の構成は、図2乃至図4のもの と同一であり、立ち上げ処理は、図5のものと同一であ る。この実施例では、電源オン/オフがなかなか行われ ない光磁気ディスクライブラリー装置等においても、寿 命判定を一定周期で行うようにしたものである。

【0061】①プロセッサ44は上位装置からLD(レ ーザーダイオード)オンを含むコマンド(例えば、スピ ンドルオンコマンド) が到来したか又は光磁気ディスク カートリッジ2の挿入があったかを判定し、LD (レー ザーダイオード) オンを含むコマンドが到来した又は光 磁気ディスクカートリッジ2の挿入があったと判定する と、不揮発性メモリ45からLD発光時間とLD発光回 数をRAM46にロードする。

【0062】②プロセッサ44は、ロードした発光時間 が、1000時間を越えたかを判定し、越えていると、 ステップ3の寿命判定に進み、越えていないと、ロード した発光回数が、100回を越えたかを判定し、越えて いると、ステップの寿命判定に進み、越えていない と、ステップのに進む。

【0063】3プロセッサ44は、図6のLD寿命チェ ック(図6の①~⑨)を実行し、現在のLD発光時間、 発光回数と、図6の制御値10回の平均値とを不揮発性 メモリ45に格納して、ステップのに進む。

【0064】**②**プロセッサ44は、LD発光時間のタイ マをスタートして、レーザーダイオード100をオン (スイッチ41をオン) する。

**⑤プロセッサ44は、上位装置からのコマンドに従い、** シーク、リード、ライト等を実行する。

【0065】⑥プロセッサ44は、上位装置からのコマ ンドが、LDオフを含むコマンド (スピンドルオフコマ 【0056】これにより、上位装置は、動作の停止、オ 50 ンド)が到来したか又は光磁気ディスクカートリッジ2

の排出があったかを判定し、LDオフを含むコマンドが 到来しない又は光磁気ディスクカートリッジ2の排出が ないと判定すると、ステップのに戻り、LDオフを含む コマンドが到来した又は光磁気ディスクカートリッジ2 の排出があったと判定すると、レーザーダイオード10 0をオフ(スイッチ41をオフ)する。

【0066】のプロセッサ44は、LD発光時間のタイマをストップして、不揮発性メモリ45から読み出した発光時間にタイマ値を加算して、不揮発性メモリ45に格納する。

【0067】次に、プロセッサ44は、不揮発性メモリ45から読み出した発光回数に「1」を加算して、不揮発性メモリ45に格納して、ステップのに戻る。このようにして、電源オフのないコンピュータに接続された光磁気ディスク装置においても、レーザーダイオード100の発光時間、発光回数を計数し、所定時間(1000時間)又は所定回数(100回)となると、図6のレーザーダイオード100の寿命チェックをした上で、レーザーダイオード100をオンして、所定の動作を行う。

【0068】従って、電源オフがなされなくても、一定 20 発光時間又は一定発光回数毎に、発光調整と寿命チェックを行い、事前にレーザーダイオード100の寿命を判定することができる。

【0069】(c) 他の実施例の説明

上述の実施例の他に、本発明は次の変形が可能である。 ①光磁気ディスク装置で説明したが、光ディスク装置、 レーザープリンタ等の他の装置に適用することもできる。

【0070】②第2の実施例において、発光時間と発光回数との両方を判定しているが、片方でも良い。 ③図5の動作回数を100回、図6の動作回数を10回としたが、これに限られず、図7の所定の発光時間を1000時間、所定の発光回数を100回としているが、これに限られない。

【0071】 ④同様に、図6において、増加制限幅を「20」としているが、他の値であっても良い。

以上、本発明を実施例により説明したが、本発明の主旨 の範囲内で種々の変形が可能であり、これらを本発明の 範囲から排除するものではない。

[0072]

12

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 次の効果を奏する。①その装置のレーザー光源の光パワーがリード時又はライト時又はイレーズ時のそれぞれに 対応した所定値になった時の制御値により定められた初期値を予め格納しておき、この初期値と装置の電源オン時、又は、所定タイミング毎の前記レーザー光源の発光調整で水めた制御値を利用して、奔命を判定するため、 個々の装置の性能に応じた正確な寿命判定ができる。また、装置動作時の発光調整時に寿命判定を行うので、妻 6判定の特別なタイミングを設ける必要がないので装置のアクセス効率を低下させることなく寿命判定を行うことができ、寿命判定はレーザの調整も済んでおり、最適なパワーで、直ぐに装置の通常動作を行うことが可能となり、さらに、寿命と判定されれば直ちに使用を中止することができる。

【0073】②測定した初期値を不揮発性メモリに格納するので、電源をオフしても、初期値を保持でき、初期値を失うことがなく、常に正確な寿命判定ができる。

【図面の簡単な説明】

20 【図1】本発明の原理図である。

【図2】本発明の一実施例構成図である。

【図3】本発明の一実施例裏面図である。

【図4】本発明の一実施例ブロック図である。

【図5】本発明の第1の実施例立ち上げ時の測定処理フロー図である。

【図6】本発明の第1の実施例電源オン処理フロー図で ある。

【図7】本発明の第2の実施例処理フロー図である。

【図8】従来技術の説明図である。

30 【符号の説明】

1 光磁気ディスク装置

2 光ディスクカートリッジ

10 光学ヘッド

11 VCM

12 ポジショナー

20 光ディスク

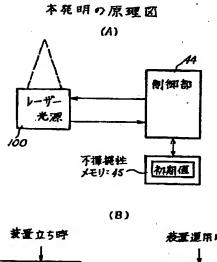
44 制御部

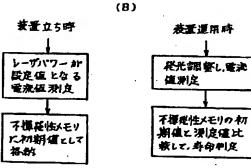
45 不揮発性メモリ

46 RAM

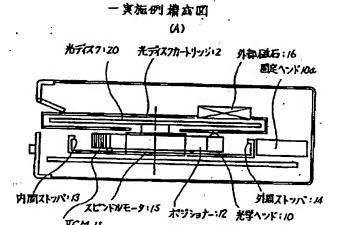
40 100 レーザーダイオード

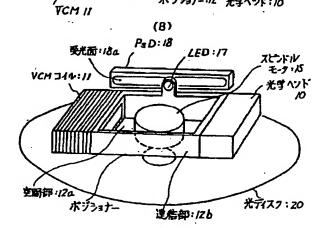
[図1]





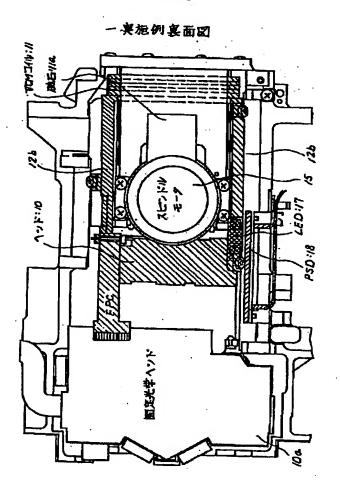
# 【図2】

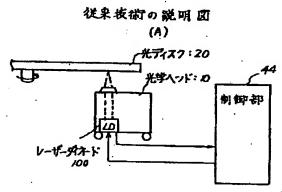


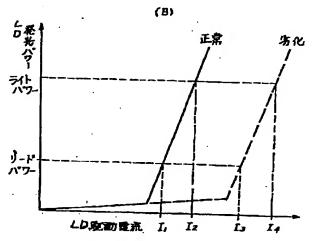


【図3】

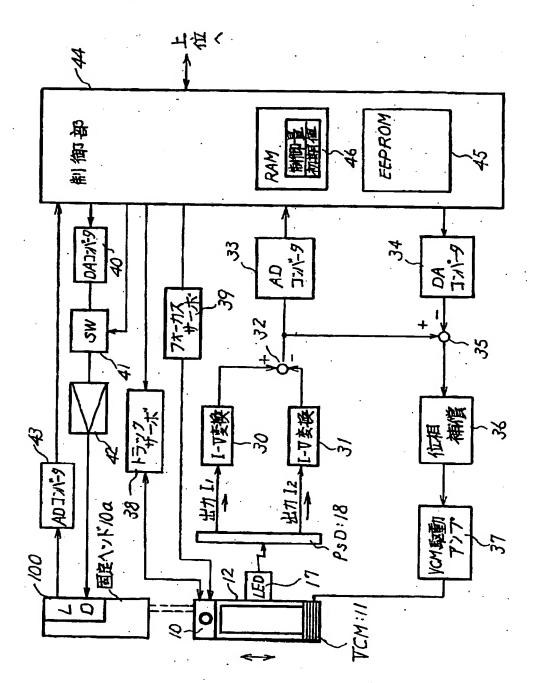
[図8]





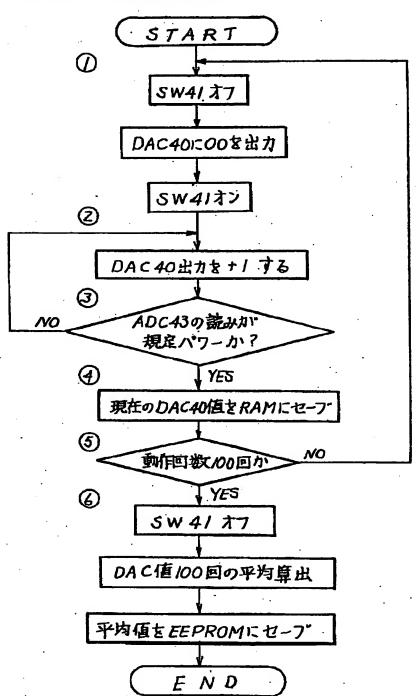


「図4] 一実施例プロツク図



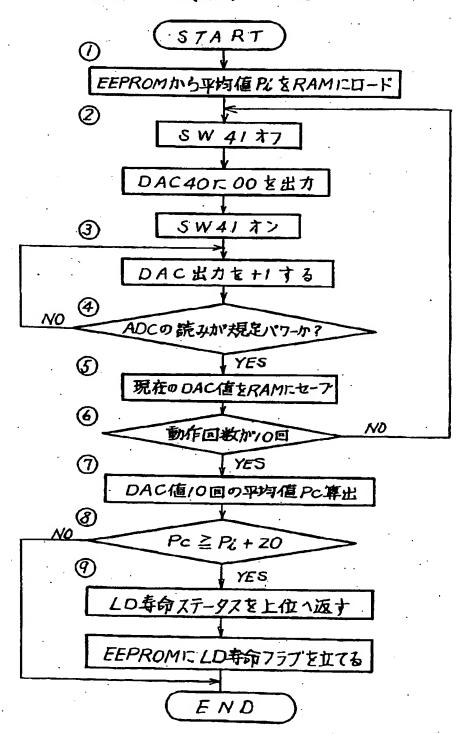
【図5】

# 立ち上げ時の測定処理フロー図



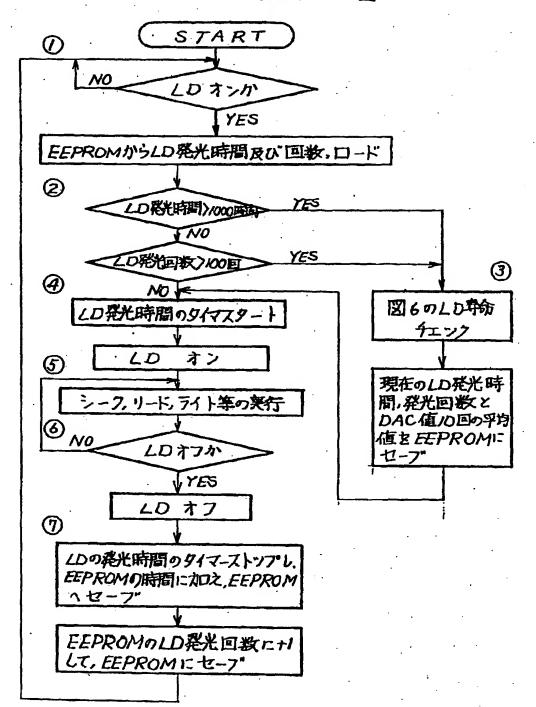
【図6】

# 電源オン処理フロー 図



【図7】

# オ2の実施例処理7ロー図



(72)発明者 荒井 茂

> 神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

特開 平3-183181 (JP, A)

特開 平2-94036 (JP, A)

特開 平3-232287 (JP, A) 特開 昭61-141465 (JP, A)

特開 平2-173803 (JP, A)

昭58-94140 (JP, U)

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-099975

(43)Date of publication of application: 07.04.2000

(51)Int.CI.

G11B 7/125 G11B 19/02 G11B 20/10

(21)Application number: 10-263382

: 10-263382 17.09.1998 (71)Applicant:

SONY CORP

(72)Inventor:

OKA NOBUYUKI

HASEGAWA KIYOMASA

SAITO YUJI

NAKAMURA KAZUYUKI

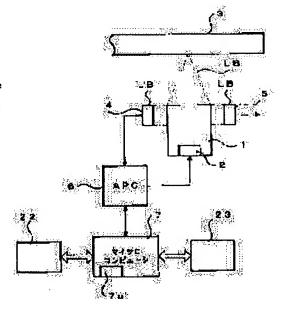
### (54) OPTICAL DISK DRIVING DEVICE

### (57)Abstract:

(22) Date of filing:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily judge the quality of the laser diode of the optical system for optical disk of an optical disk driving device.

SOLUTION: This device is an optical disk driving device having the laser diode 2 of an optical system for optical disk 1 and actual current detecting means 4, 6 detecting the current value of this laser diode 2 at the time when the diode 2 emits a prescribed light quantity, a microcomputer for control 7 and a nonvolatile memory and a current value IOPO at the time when this laser diode 2 of the optical system for optical disk emits the prescribed light quantity at the time of a factory shipment is made to be stored in this memory and the device judges the quality of the diode 2 by comparing the current value of the prescribed light quantity at the time of a factory shipment which is stored in the memory with an actual current value at the time when the diode emits the prescribed light quantity which is to be obtained at the output side of the actual current detecting means 4, 6 by the microcomputer 7.



### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision

of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

# <sup>(12)</sup>公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-99975 (P2000-99975A)

(43)公開日 平成12年4月7日(2000.4.7)

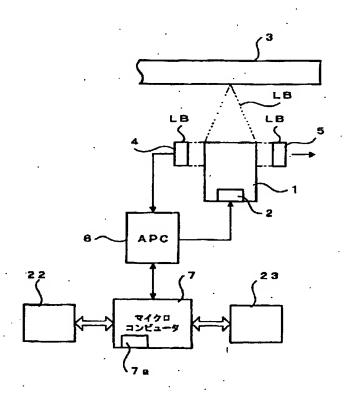
(51) Int. C1. 7 G 1 1 B	識別記号 7/125	F I G 1 1 B	デーマコート* (参考) 7/125 C 5D044
	19/02 501 20/10 341 審査請求 未請求 請求項の数3	OL	A 5D119 19/02 5 0 1 S 20/10 F 3 4 1 Z (全5頁)
(21)出顧番号	<b>特顧平10-263382</b>	(71)出顧人	
(22) 出願日	平成10年9月17日 (1998. 9. 17)	(72)発明者	ソニー株式会社 東京都品川区北品川6丁目7番35号 岡 伸亨 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー 株式会社内
		(72) 発明者	長谷川 清雅 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー 株式会社内
		(74)代理人	100080883 弁理士 松隈 秀盛
			最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】光ディスク駆動装置

# (57)【要約】

【課題】 光ディスク駆動装置の光ディスク用光学系の レーザダイオードの良否を容易に判断できるようにする ことを目的とする。

【解決手段】 光ディスク用光学系1のレーザダイオード2と、このレーザダイオード2が所定光量を発光するときのこのレーザダイオード2の電流値を検出する実測電流検出手段4,6と、制御用のマイクロコンピュータ7と、不揮発性メモリ21とを有する光ディスク駆動装置であって、この不揮発性メモリ21にこの光ディスク用光学系1のレーザダイオード2の工場出荷時の所定光量の発光時の電流値Iopと記憶するようにし、このマイクロコンピュータ7でこの不揮発性メモリ21に記憶した工場出荷時の所定光量の電流値Iopとこの実測電流検出手段4,6の出力側に得られる所定光量を発光するときの実測電流値Iopとを比較して、このレーザダイオード2の良否を判断するようにしたものである。



である。

20

データとすることもあった。

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 光ディスク用光学系のレーザダイオード と、該レーザダイオードが所定光量を発光するときのこのレーザダイオードの電流値を検出する実測電流検出手 段と、制御用のマイクロコンピュータと、不揮発性メモリとを有する光ディスク駆動装置であって、

前期不揮発性メモリに前記光ディスク用光学系のレーザダイオードの工場出荷時の前配所定光量の発光時の電流値を配憶するようにし、前配マイクロコンピュータで前記不揮発性メモリに記憶した工場出荷時の所定光量の電 10流値と前記実測電流検出手段の出力側に得られる所定光量を発光するときの実測電流値とを比較して前記レーザダイオードの良否を判断するようにしたことを特徴とする光ディスク駆動装置。

【請求項2】 請求項1記載の光ディスク駆動装置において、

表示手段を設け、該表示手段に前記レーザダイオードの 工場出荷時の所定光量の電流値と前記実測電流検出手段 の出力側に得られる所定光量を発光するときの実測電流 値とを表示できるようにしたことを特徴とする光ディス ク駆動装置。

【請求項3】 請求項1又は2記載の光ディスク駆動装置において、レーザダイオードの劣化により前記光ディスク用光学系を交換したときに、前記不揮発性メモリに記憶した光ディスク用光学系のレーザダイオードの工場出荷時の前記所定光量の発光時の電流値を書き換えることができるようにしたことを特徴とする光ディスク駆動装置。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は例えばコンパクトプレーヤ(CDプレーヤ)、ミニディスクプレーヤ(MDプレーヤ)等に使用して好適な、光ディスク用光学系にレーザダイオードを使用するようにした光ディスク駆動装置に関する。

[0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】一般に、CDプレーヤ、MDプレーヤ等の光ディスク駆動装置に使用される光ディスク用光学系のレーザダイオードは静電気、電源からのサージ、経時自然劣化等により相対的に故障し易い部品であり、しかも、必ず寿命により故障に至る構造である。このため、このレーザダイオードを含むこの光ディスク用光学系の製造メーカではこの光ディスク用光学系の製造ラインで、この光ディスク用光学系の一個づつのレーザダイオードの所定光量を発光する工場出荷時の電流値 1 op Oを測定して、その工場出荷時の測定値 1 op Oをラベル等に表記して貼り付けて管理データとしている。

【0003】一方、このレーザダイオードを含む光ディスク用光学系を使用して光ディスク駆動装置を製造する

ときには、この光ディスク駆動装置の製造ラインでも1 台毎にこの光ディスク用光学系のレーザダイオードの所 定光量を発光する電流値 I op を実測して光ディスク用光 学系の製造ラインで工場出荷時のラベル等に表記した所 定光量を発光する電流値 I op O との増加分 Δ I op が所定 の値以下(例えば数m A 以下)であることを確認し、こ のレーザダイオードに故障がないことを判断している。 【0004】この場合、レーザダイオードは劣化に従っ て、この所定光量を発光する電流値 I op が増加するもの

【0005】また、この光ディスク駆動装置の製造において、この光ディスク用光学系に貼り付けられたラベルはメカデッキの製造ライン組み立て完成後はこのメカデッキの外部から見るのは困難なため、このラベルに表記した工場出荷時の電流値 I op Oをこのメカデッキにマジックインキ等で記述し、製造工程内、製造工程外の管理

【0006】この製造された光ディスク駆動装置は正常なものでも経年変化により、この光ディスク用光学系のレーザダイオードが劣化し、この所定光量を発光する電流値Iopが増加していく。このため、このレーザダイオードの所定光量の発光する電流値は、この光ディスク駆動装置に故障等の不具合が生じた時、サービス部門で確認が必要な必須項目である。

【0007】この光ディスク駆動装置の光ディスク用光 学系のレーザダイオードに劣化の疑いが生じたときは次 のような手順の措置が必要であった。

【0008】即ち、先ずこの光ディスク用光学系のレーザダイオードの劣化の疑いのある光ディスク駆動装置の30 不良を解析するには、この光ディスク駆動装置の内部を開けて、このレーザダイオードの所定光量を発光する電流値 Iopが測定できる程度まで分解する。

【0009】次に、この光ディスク用光学系のレーザダイオードに対し、電流計、電圧計等を接続して、このレーザダイオードが所定光量を発光する電流値 I ₀ の測定を行う。

【0010】次に、この実測電流値 I orとこのレーザダイオードを含む光ディスク用光学系に貼り付けられているラベルに表記された工場出荷時の所定光量を発光する電流値 I or O とを比較し、この増加分 Δ I orにより、このレーザダイオードの良否を判断する。

【0011】不良の場合、このレーザダイオードを含む 光ディスク用光学系の交換を行う。その後、この光ディ スク駆動装置を組み立て修復して動作の確認して終了す る。

【0012】このように、光ディスク駆動装置の光ディスク用光学系のレーザダイオードの良否の判断を行うだけでも、例えば30分程度の時間を必要とすると共にサービスマンに対しては所定のトレーニングを必要とする50 作業である。

3

【0013】本発明は斯る点に鑑み、この光ディスク駆動装置の光ディスク用光学系のレーザダイオードの良否を容易に判断でいるようにすることを目的とする。

#### [0014]

【課題を解決するための手段】本発明光ディスク駆動装置は光ディスク用光学系のレーザダイオードと、このレーザダイオードが所定光量を発光するときのこのレーザダイオードの電流値を検出する実測電流検出手段と、制御用のマイクロコンピュータと、不揮発性メモリとを有する光ディスク駆動装置であって、この不揮発性メモリにこの光ディスク用光学系のレーザダイオードの工場出荷時の所定光量の発光時の電流値を記憶するようにし、このマイクロコンピュータでこの不揮発性メモリに記憶した工場出荷時の所定光量の電流値とこの実測電流検出手段の出力側に得られる所定光量を発光するときの実測電流値とを比較して、このレーザダイオードの良否を判断するようにしたものである。

【0015】斯る、本発明によれば、不揮発性メモリに 光ディスク用光学系のレーザダイオードの工場出荷時の 所定光量の発光時の電流値を記憶すると共にこのレーザ ダイオードの所定光量を発光するときの実測電流値を検 出できるようにしたので之等を比較でき、このレーザダ イオードの良否を光ディスク駆動装置を分解することな く、容易に判断することができる。

### [0016]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明光ディスク駆動装置の実施の形態の例を説明しよう。図1は光ディスク駆動装置の要部の例を示し、光ディスク用光学系1の内部に設けられたレーザダイオード2から出力されたレーザビームLBは、光ディスク用光学系1の内部に設けられているコリメータレンズ、ビームスプリッタ、対物レンズ(いずれも図示せず)を介して光ディスク3の面に光スポットを形成する。

【0017】この場合、レーザダイオード2から出力されたレーザビームLBの一部はレーザダイオード2からの光量を検出するフォトダイオード4に入射される。また光ディスク3の面から反射されたレーザビームLBは周知の如くシリンドリカルレンズ5を介して光学センサ(図示せず)上に光スポットを形成する如くなされている。

【0018】フォトダイオード4では、レーザダイオード2から出力されるレーザビー人LBの光量に応じた大きさの電気信号に交換され、この電気信号をオートパワーコントロール回路6に供給する。このオートパワーコントロール回路6では帰還制御によりレーザダイオード2の発光光量を一定に制御すべく駆動制御信号をこのレーザダイオード2に供給する如くなす。

【0019】図1において、7はこの光ディスク駆動装 置の制御用のマイクロコンピュータを示し、このオート パワーコントロール回路6はこのマイクロコンピュータ 7により指令制御される如く、なされている。

【0020】本例においては、このオートパワーコントロール回路6として、図2に示す如く構成する。図2において、10はマイクロコンピュータ7からオートパワーコントロールの基準信号REFが供給される基準信号入力端子を示し、この基準信号入力端子10に供給される基準信号を抵抗器11を介して、比較回路を構成する演算増幅回路12の反転入力端子-に供給する。

【0021】本例においては、この基準信号入力端子10にオートパワーコントロール用の基準信号REFとレーザダイオード2の所定光量を発光する電流値Iopを測定するときの所定光量基準信号REFOとを切換供給できる如くする。

【0022】この演算増幅回路12の非反転入力端子+をレーザダイオード2の発光量を検出するフォトダイオード4を介して正の直流電圧+Bが供給される電源端子13に接続すると共にこの演算増幅回路12の非反転入力端子+を抵抗器14を介して接地する。

【0023】この演算増幅回路12の出力端子を抵抗器15を介して、この演算増幅回路12の反転入力端子ーに接続すると共にこの演算増幅回路12の出力端子を抵抗器16を介してpnp形トランジスタ17のベースに接続し、このトランジスタ17のコレクタを光ディスク用光学系1のレーザダイオード2を介して接地し、このトランジスタ17によりレーザダイオード2に流れる電流を制御する如くする。

【0024】また、このトランジスタ17のエミッタを 電流を電圧に変換する抵抗器18を介して電源端子13 に接続する。この場合、この抵抗器18にはレーザダイ 30 オード2に流れる電流に応じた電流が流れる。

【0025】この抵抗器18及びトランジスタ17のエミッタの接続点に得られるレーザダイオード2に流れる電流に応じた電圧をアナログ信号をデジタル信号に変換するA-D変換器19を介してマイクロコンピュータ7に供給する如くする。

【0026】斯る図2に示す如きオートパワーコントロール回路6においては、基準信号入力端子10にマイクロコンピュータ7よりオートパワーコントロール用の基準信号REFが供給されたときには、フォトダイオード4が受ける光量が一定となるようにレーザダイオード2に流れる電流が制御され、このレーザダイオード2が一定の光量を発光するように制御される。

【0027】また、この基準信号入力端子10にマイクロコンピュータ7よりレーザダイオード2の所定光量を発光する電流値 Iooを測定する所定光量基準信号REFOが供給されたときは、上述同様にフォトダイオード4が受ける光量が所定光量となるようにレーザダイオード2が所定光量を発光するように制御される。

【0028】本例においてはこのときにレーザダイオー

ド2に流れる電流値 I opに応じた電圧をA-D変換器 1 9を介してデジタル値に変換してマイクロコンピュータ 7のメモリ7aにレーザダイオード2の所定光量を発光 する電流値 I opとして記憶する如くする。

【0029】このレーザダイオード2の所定光量を発光する電流値 I opの測定は必要に応じ、所望時にマイクロコンピュータ7の指令に従って任意に行なうことができ、このメモリ7 a に記憶した電流値 I opはそのたびに更新される如くする。

【0030】また、本例においては、図3に示す如く、この光ディスク駆動装置のメカデッキ20にこのメカデッキ20の特性を記憶する不揮発性メモリ21を設けると共にこの光ディスク駆動装置のメカデッキ20の製造ラインの組み立て工程でこのレーザダイオード2を含む光ディスク用光学系1のラベルに表記した、工場出荷時のレーザダイオード2が所定光量を発光する電流値1ののを読み取って、テンキー22等によりマイクロコンピュータ7を介して、この不揮発性メモリ21に書き込む如くする。

【0031】また本例においては、レーザダイオード2 を含む光ディスク用光学系1を交換したときに、この不 揮発性メモリ21に配憶した光ディスク用光学系1のレ ーザダイオード2の工場出荷時の所定光量の発光時の電 流値 I op Oを交換した光ディスク用光学系1のレーザダ イオード2のラベルに表記された電流値 I op Oにこのテ ンキー22等により書き換えることができる如くする。 【0032】また、本例においては、図3に示す如く、 この光ディスク駆動装置に液晶表示装置等の表示装置 2 3を設け、この表示装置23に必要に応じ、マイクロコ ンピュータ7の指令に従って、この不揮発性メモリ21 に記憶したラベルに表記した光ディスク用光学系1のレ ーザダイオード2の工場出荷時の所定光量を発光する電 流値 I op O と、マイクロコンピュータ 7 のメモリ 7 a に 記憶したレーザダイオード2の実測による最新の所定光 量を発光するときの実測電流値Iopとを表示できるよう にする。

【0033】このときは表示装置23を見るだけで、このレーザダイオード2の工場出荷時の所定光量を発光する電流値 I op O と最新の所定光量を発光する実測電流値 I op を確認でき、この増加分 Δ 1 op を確認でき、このレーザダイオード2の良否を判断できる。

【0034】また、本例においては、この不揮発性メモリ21に記憶した工場出荷時の電流値 I or O及びメモリ7 a に記憶した最新の実測電流値 I or をマイクロコンピュータ7を介して通信機能で外部に取り出すことが出来るようにする。この場合、外部のハードディスクに記録して管理データとすることができる。

【0035】本例においては、その他は従来の光ディス

ク駆動装置と同様に構成する如くする。

【0036】本例は上述の如く構成するのでこの光ディスク駆動装置の製造工程の各工程で必要に応じ、基準信号入力端子10にマイクロコンピュータ7より所定光量基準信号REFOを供給することにより工場出荷時のレーザダイオード2の所定光量を発光する電流値IoPOとこの実測電流値IoPとの差の増加分ΔIoPを確認することができ、これにより、このレーザダイオード2の劣化不良を迅速に除去することができる。

10 【0037】また出荷後に、この光ディスク駆動装置に不具合が生じ、サービス部門に持ち込まれ、この光ディスク用光学系1のレーザダイオード2の所定光量を発光する電流値1ορを確認するときには、マイクロコンピュータ7より基準信号入力端子10に所定光量基準信号REFOを供給することにより、この実測電流値1ορを得ることができ、この際、この光ディスク駆動装置の表示装置23に不揮発性メモリ21に記憶した工場出荷時の電流値1ορO及びこの実測電流値1ορを表示するようにすれば、この電流の増加分Δ1ορをこの光ディスク駆動装置を分解することなく確認することができ、このレーザダイオード2の良否を容易に判断することができる。【0038】尚、本発明は上述例に限ることなく、本発明の要官を逸脱することなく、その他種々の構成が採り

【発明の効果】本発明によれば不揮発性メモリに光ディスク用光学系のレーザダイオードの工場出荷時の所定光量を発光する電流値 I or Oを記憶すると共にこのレーザダイオードの所定光量を発光するときの実測電流値 I or を必要に応じ検出できるようにしたので之等を比較でき、このレーザダイオードの良否を、この光ディスク駆動装置を分解することなく、容易に判断することができる利益がある。

#### 【図面の簡単な説明】

得ることは勿論である。

【図1】本発明光ディスク駆動装置の実施の形態の例の 要部を示す構成図である。

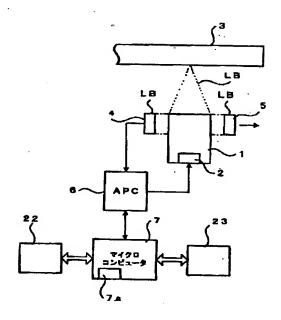
【図2】オートパワーコントロール回路の例を示す構成 図である。

【図3】本発明光ディスク駆動装置の実施の形態の例の 他の要部を示す構成図である。

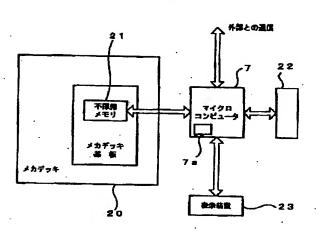
### 10 【符号の説明】

1 ···・光ディスク用光学系、2 ··・・レーザダイオード、3 ··・・光ディスク、4 ··・・フォトダイオード、6 ··・・オートパワーコントロール回路、7 ··・・マイクロコンピュータ、7 a ··・・メモリ、10 ··・・基準信号入力端子、11,14,15,16,18 ··・・抵抗器、12 ··・・演算増幅回路、17 ··・・トランジスタ、19 ··・・A/D変換器、20 ··・・メカデッキ、21 ··・・不揮発性メモリ、22 ··・・テンキー、23 ··・・表示装置

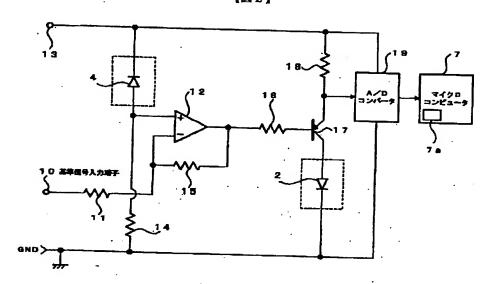
【図1】



[図3]



【図2】



フロントページの続き

# (72) 発明者 斉藤 裕士

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

(72) 举明者 山村 \_\_类

茨城県下妻市下妻丙423番 ソニー北関東 株式会社内

Fターム(参考) 5D044 AB03 DE22

5D119 AA40 AA50 BA01 FA05 MA24 NA05 PA03